

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4120
	EN 1600	MF 17 1
	DIN 8555	MF 6-GF -50-CP

Eigenschaften Fülldraht für Schweißungen an artgleichen / ähnlichen ferritischen Stählen bei entsprechender Wärmebehandlung. Insbesondere geeignet für Dichtflächenauftragungen an Wasser, Dampf und Gasarmaturen für Betriebstemperaturen bis 500° C. Zunderbeständigkeit ist bis 800° C gegeben. Das Schweißgut ist vergütbar.

Wärmebehandlung und Schweißhinweis Vorwärmung 300 – 400° C / Abkühlung bis ca. 120° C, danach anlassen oder neuvergüten. Bei Auftragungen auf niedriglegierte Grundwerkstoffe sollte eine Vorwärmung auf 150 - 350° C, je nach Wanddicke erfolgen.

Anwendungen Gleitringe, Führungslager, Führungsrollen für Stranggießanlagen, Pressdorne und Walzen

Werkstoffe 1.4021 X20Cr13
1.4120 GX20CrMo13

Betriebstemperatur Rt. bis 475° C

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %
	730	540	12

Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HB)
	ca. 200

Schweißgutanalyse (Richtwert) %	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
	0,2	0,9	0,8	14,0	1,2	1,0

Gase nach EN 439 I1, M13: Argon und 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G S
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
	3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460		S

Lieferform **O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.